

醫用工具及配件系列 (鑽針、骨鑽、骨科工具系列) Medical tools and parts series
(Drill points, Orthopedic drills, Orthopedic tools series)

鑽尖種類及应用
drill tip and application

醫療器具及び部品シリーズ (ドリルピン、骨ドリル、整形外科工具 (超耐磨型/高耐衝擊用/高精度度)
(Super high wear resistance/high impact resistance application/high precision)
ドリルポイントの種類とアプリケーション
(超耐摩擦型/高耐衝擊用/高精度度)

<p>加工不銹鋼的鑽頭 Drill bit for machining stainless steel ステンレスを加工するドリル</p>	<p>加工高錳鋼的鑽石鎢鋼鑽頭 Diamond tungsten steel drill bit for machining high manganese steel 高マンガン鋼を加工するダイヤモンドタングステン鋼ドリル</p>	<p>多刃尖標準麻花鑽 (φ2mm~φ15mm) Multi-tip standard twist drill 多刃、尖つていて、標準ツイストドリル</p>
---	---	--

<p>小鑽頭上優勝的分屑措施 A 雙重鋒角 B 單邊第二鋒角 C 單邊分屑槽 D 臺階刃 E 加大鋒角 F 鑽刃磨偏</p> <p>Superior chip-split measures on small drill bit A double-head point angle B Single-sided secondary point angle C single-sided chip-split groove D step edge E enlarge point angle F deflecting grinding of drill edge</p> <p>小型ドリルの優れた屑分離措置 A ダブルヘッド鋒角 B 片側第二鋒角 C 片側屑分離溝 D 階段刃 E 鋒角の拡大 F ドリル刃の研磨ずれ</p>	<p>斷屑鑽頭 Chip-breaking drill bit ブレイカ・ドリル</p>
<p>修磨鑽頭 Regrinding drill bit ドリルの研磨</p>	<p>圓弧刃鑽頭 Drill bit with arc blade 円弧刃ドリル R ≈ L1 ≈ H ≈ (0.6~0.65)D B = (0.03~0.05)D L2 主切削刃長度 Main-cutting length (L2) L2 主切削刃の長さ</p>

★ 亦可依圖依樣、要求成型精研磨加工。We can also profile and precision grinding machining according to requirements of drawings, samples.
図面、サンプル、要求により成型仕上げ研磨加工をしてもいい。