

各種加工法粗糙度的範圍 Roughness range of various machining method

◆各種加工法粗糙度範圍 : Roughness range of various machining method

粗糙度表示 Expression of roughness	0.1-S	0.2-S	0.4-S	0.8-S	1.6-S	3.2-S	6.3-S	12.5-S	25-S	50-S	100-S	200-S	400-S
粗糙度範圍 μm Roughness range	0.1以下 under0.1	0.2以下 under0.2	0.4以下 under0.4	0.8以下 under0.8	1.6以下 under1.6	3.2以下 under3.2	6.3以下 under6.3	12.5以下 under12.5	25以下 under25	50以下 under50	100以下 under100	200以下 under200	400以下 under400
加工法 Machining method													
基準長度·標準值(mm) Standard value of datum length	0.25				0.8			2.5		8		25	
代號 Symbol	無記號或No mark or.....												
鍛造 Forging									精密精加工	Precision finish machining			
鑄造 Foundry									精密精加工	Precision finish machining			
衝切件 Die cutting													
熱作壓延 Hot calendaring													
冷作壓延 Cold calendaring													
拉伸 Drawing													
押出 Extrusion													
轉筒式 Rotating drum													
噴砂 Sand blasting													
擠壓 Pressing													
粗糙度代號 Symbol of roughness	▽▽▽▽				▽▽▽			▽▽		▽		—	
正面切削 Face cutting									精密精加工	Precision finish machining			
端面切削 End plane cutting													
仿形車 Contour lathe													
銑床 Milling machine									精密精加工	Precision finish machining			
精加工 Finish machining													
銼刀精加工 Finish machining by file									精密精加工	Precision finish machining			
圓車削 Circular cutting													
精加工 Finish machining													
銼削 Filing													
銼刀加工 Reamer machining									精密精加工	Precision finish machining			
拉刀 Broaching									精密精加工	Precision finish machining			
剃齒 Gear shaving													
研削 Grinding													
研頭 Finish machining by honing head													
超精加工 Super finish machining													
拋光 Polishing													
砂蘭 Emery blue													
研磨 Grinding													
液體珩磨 Liquid honing													
拋光 Polishing													
滾壓 Rolling													
放電仿形加工 Spark discharge contour machining													
線切割 Wire cutting													
化學研磨 Chemical grinding													
電解研磨 Electrolytic grinding													