

鑽石磨料粒度尺寸範圍對比  
Comparison of diamond abrasive material's grain size scope  
ダイヤモンド研磨材料の粒度寸法範圍の對比

LZQ Japan (日本) JIS 6002-63		International 國際標準 ISO6106-79		West Europe 西歐共同體 FEPA		U.S.A. 美國 ANSIB74.16-71		China 中國 JB2808-79		West Germany 西德 DIN 848-65	
粒度號 Grain size 粒度番号 NO.	公稱尺寸 Nominal size 公称寸法 in μ	粒度號 I Grain size 粒度番号 NO. I	粒度號 II Grain size 粒度番号 NO. II	粒度號 Grain size 粒度番号 NO.	公稱尺寸 Nominal size 公称寸法 in μ	粒度號 Grain size 粒度番号 NO.	公稱尺寸 Nominal size 公称寸法 in μ	粒度號 Grain size 粒度番号 NO.	公稱尺寸 Nominal size 公称寸法 in μ	粒度號 Grain size 粒度番号 NO.	公稱尺寸 Nominal size 公称寸法 in μ
		501		D501	500/425	窄範圍 Narrow range 狭い範圍		36#	500/400	D450	400/500
46#	420/350	427	40/50	D427	455/302	20/25	841/707	46#	400/315	D350	315/400
60#	290/250	301	50/60	D301	322/255	25/30	707/595	60#	315/250	D280	250/315
70#	250/210	251		D251	271/213	30/35	595/500	70#	250/200	D220	200/250
80#	210/177	213		D213	227/181	35/40 (GE)	500/420	80#	200/160	D180	160/200
				D181	197/151	40/45	420/354				
100#	149/125	151	100/120	D151	165/127	45/50	354/297	100#	160/125	D140	125/160
120#	125/105	126	120/140	D126	139/107	50/60	297/250	120#	125/100	D110	100/125
				D107	116/90	60/70 (GE)	250/210				
150#	105/74	91	170/200	D91	97/75	70/80 (GE)	210/177	150#	100/80	D90	80/100
180#	88/63	76	200/230	D76	85/65	80/100	177/149	180#	80/63	D65	63/80
240#				D64	75/57	100/120	149/125				
280#	53/44	54	270/325	D54	65/49	120/140	125/105	240#	63/50	D55	50/63
320#	44/37	46	325/400	D46	57/41	140/170	108/88	280#	50/40	D45	40/50
400#	37/34			M63	42/84	170/200	88/74	W40	40-20	D30	32/40
500#	34/28			M40	27/53	200/230	74/63	W28	28-14	D25	25/32
600#	28/24			M25	16/34	230/270	63/53	W20	20-10	D20	25/40
700#	24/20			M16	10/22	270/325	63/44	W14	14-7.0	D20B	30/40
800#	20/16			M10	6/14	325/400	44/37	W10	10-5.0	D20A	25/30
1000#	16/13			M6.3	4/9	寬範圍 Wide range 広い範圍		W7	7.0-3.5	D15	10/25
1200#	13/10			M4.0	2.5/5.5	16/20	841/595	W5	5.0-2.5	D15C	20/25
1500#	10/8			M2.5	1.5/3.5	20/30	595/420	W3.5	3.5-1.5	D15B	15/20
2000#	8/6			M1.6	1/2.5	30/40	420/297	W2.5	2.5-1.0	D15A	10/15
2500#	6/5			M1.0	0.5/1.5	40/50	250/177	W1.5	1.5-0.5	D7	5/10
3000#	5/4					60/80	707/500	W1.0	1.0-0	D3.5	2/5
4000#	4/3					25/35	500/354	W0.5	0.5-0	D1	1/2
5000#	3/2					35/45	354/250			D0.7	0.5/1
8000#	2/1					60/70	250/210			D0.25	<0.5
15000#	1/0					70/100	210/149				

◆ 鑽石磨具各磨削工序的對應的粒度 Corresponding grain of diamond mould's grinding procedure  
ダイヤモンド金具の各研磨切削工程に対応する粒度

磨削工序 Grinding procedure 研磨切削工程	粗磨 Rough grinding 荒研磨	半精磨 Semi-finish grinding 半分精細研磨	精磨 Finish grinding 精細研磨	拋光 Polishing 研磨
粒度 Grain size	50/60~80/100	120/140~200/230	230/270~400#-500#	400#-500#~3000#-4000#

◆ 粒度與表面粗度之關係 (參考資料) Relationship between grain size and surface roughness (reference data)

