

# 工業產品定位B

LZQ屬高科技合資企業，為在中國的世界500強企業以及外商投資企業生產加工專業替代進口的高精密刀模具、成型治具、釐焊工夾具，耐磨零附件，高精密配件、超高防銹高硬度不銹鋼高精密零件，如替代Sandvik、Kennametal、Widia、Iscar……等的中、高端制品。采用進口超強極超微粒高品級素材，引進國際一流的CNC設備、強力高速復合磨削加工中心，從六軸、七軸聯動CNC加工的（AAA級）高端產品到三軸、四軸生產的（D級）中端制品、不同等級的品質與價位……專業替代一流工業品，特殊、非標、異型、新產品中大批量（注意盡量不做單規格小批量及標準品）、超高性價比的研發、生產加工，依圖依樣改進設計，高精密（3DX技術）成型超硬、超精密研磨的生產加工，可大大降低綜合成本！

LZQ公司擁有不斷更新、先進綜合的生產體系，具備各種精密技術生產加工能力，可在微細、超長、超薄、超耐磨、耐衝擊、高度複雜、組合成型的加工，具有完美的刃口品質和高可至 $\pm 0.0005\text{mm}$ （ $\pm 0.5$ 微米）的尺寸公差，實現高效率、低成本的應用！常年備存原材料、半成品、成品2000萬-3000萬RMB周轉的在庫品，依圖依樣現生產，快捷供貨，具有極強的性價比……

LZQ為特殊、非標、異型難加工類產品進行中、大批量的生產，盡量不做單規格、小批量和標準的產品，因為單規格小批量生產無法攤銷生產相應的高品質要求的工夾具、治具、模具、超硬砂輪的成本。而且如果沒有準備好，制作出相應的工裝夾具，生產出來的產品也不會很理想。當然，也要看產品的類別和規格來判定。而標準品的生產和一般的非標準品生產對我廠的生產成本是差不多的，如 $\phi 12.0$ 與 $\phi 12.218$ 對我廠的生產成本是接近的，而對Sandvik、Widia……是有較大的差距。所以對於特殊、非標、異型、新產品的中、大批量生產，LZQ具有極大的競爭力，如果標準品是大批量訂購的，我們也可以組織生產，但性價比和競爭力相對會較弱些，貴公司銷售的利潤空間也會較小些。

一般而言，Sandvik、Kennametal、Widia、SecoTools……為取得市場及營銷的便捷，大部分產品為標準型、泛用型、通用型、常規型的產品，在這方面，LZQ競爭力較低也沒有很大的優勢，但在市場的特殊化、專業化、新產品、有針對性的某種材料的加工上或高精密超高防銹高硬度零附件、配件、治具、刀模具上，依圖依樣加工改進設計及1-2次的磨合，LZQ可以完全地替代、甚至大大超越原用國際一流產品。但這需要我們之間的理解和努力，和若幹次的磨合、配合，如取得原用使用效果最好的樣品（新的加上舊的若幹）、詳細的尺寸公差原廠圖紙，也可以參考我公司的網站[www.50323322.com](http://www.50323322.com)（[www.lzqtool.com](http://www.lzqtool.com)）中的電子樣本（……）的相應產品、頁數、頁腳注明每種產品的詳細要求、材料種類、尺寸公差、工件成品和半成品圖紙、所用設備、設備的價值USD（以判斷其剛性及跳動等）、每月消耗的數量等，并了解原用產品類型及其不足之處，是易鈍化？易崩口？或者其它，還有被加工材料種類和硬度HRC（HRA）？……

目前LZQ在高硬度用、高耐磨用、高耐衝擊用、高溫合金、耐熱合金、鎳鈮鈦合金鑄鐵、不銹鋼、鈷基鎳合金、鈦合金……等難加工材料類的各類產品的生產加工上表現突出，并取得較大的成績，常用進口材料有HRF10/K15A（超精加工→半精加工、高硬度用）、MR11（精加工→半粗加工、難加工材料用）、H10F/PR40（泛用型、通用型加工用）、VAR201（要求高耐衝擊、高抗崩性加工用）、ASP60A（HSS-Co10）、SKH57C（HSS-Co）、ASTM440PH……近300種材種材料。